

KT系列 加工機台規格表/選配表

機型		KT-500	
三軸移動量			
X軸行程	mm	500	
Y軸行程	mm	400	
Z軸行程	mm	330	
軌道型式(X/Y/Z)	type	X/Y：23滾珠線軌 Z：28滾珠線軌	
主軸鼻端離工作台面距離	mm	150-480	
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	429(400)	
工作台			
工作台尺寸	mm	650 × 400	
工作台最大載重	kgs	300	
T-型槽尺寸 (槽數×寬度×間距)	no x mm	3 × 14mm × 125mm	
主軸			
主軸轉速 (ST)	rpm	直結 10000	
主軸轉速 (OP)	rpm	直結 20000	
主軸錐孔	type	#30	
主軸軸承內徑	mm	Ø40	
進給速度			
三軸快移 (X/Y/Z)	m/min	48/48/48	
切削速度	m/min	15	
手動JOG進給速度	m/min	4 (20段)	
ATC			
刀柄型式	type	MAS BT-30(*CAT-30/*DIN-30)	
拉栓型式	type	MAS BT-30/P30-T-1 (*CAT-30/*DIN-30)	
自動換刀		此為機械式換刀故無此項功能	
刀具數量 (ST)	tools	16	
刀具數量 (OP)	tools	20	
最大刀具直徑(有鄰刀)	mm	Ø80	
最大刀具直徑(無鄰刀)	mm	Ø150	
最大刀具長度	mm	200	
最大刀具重量	kgs	16T：2kg/把(總重32kg)，3kg/把(總重32kg) 20T：2kg/把(總重40kg)，3kg/把(總重40kg)	
刀具交換時間(鄰刀)	sec	1.8	
刀具交換時間(對刀)	sec	2.1	
刀庫旋轉一圈時間	sec	1.5	
三軸馬達(FANUC)			
主軸馬達(連續/30分鐘)(ST)	kw	2.2/3.7	
進給馬達(X/Y/Z)	kw	2.5 / 2.5 / 2.5	
切削水馬達	kw	0.75	
所需動力源			
供電	KVA	25	
空壓源	Mpa，l/min	0.6,500	
水箱容量	L	205	
控制器		發那科/三菱	
外型尺寸			
機台正面寬度	mm	1600	
機台前後深度	mm	2430	
機台最大高度	mm	2305	
機台淨重	Kgs	2000	
精度(以下為機床在空調良好之環境下，所測試之數據。)			
ISO 10791 定位精度	定位精度	mm	0.006
	重覆定位精度	mm	0.004
JIS 6338 定位精度	定位精度(300mm以內)	mm	±0.005
	重覆定位精度(300mm以內)	mm	±0.003
外銷裝櫃方式		40'HQ	

本公司保留產品規格、外觀、配備變更或停用之權利

規格/機型		KT-500
主軸		
BT-30 直結 10000rpm (2.2/3.7kw)		●
BT-30 直結 20000rpm (2.2/3.7kw)		○
刀庫		
刀庫數量	斜盤16刀	●
	斜盤20刀	○
刀具		
刀柄型式	MAS BT-30	●
	CAT-30	☆
	DIN-30	☆
拉栓型式	MAS BT-30 /P30-T-1	●
切削水		
切削水裝置		●
主軸中心出水		×
深孔油路鑽頭裝置		×
油水分離機		○
油霧裝置		×
全罩後沖屑裝置		○
水槍		○
切削處理		
鐵屑輸送機(履帶式)		○
鐵屑輸送機(刮板式)		○
工件吹氣 (M07)		●
主軸吹氣		☆
油霧回收系統		×
量測系統		
刀長量測系統		○
工件量測系統		○
操作支援		
自動斷電(M30)		●
自動門		×
手動脈波產生器(MPG)		●
高精度控制		
三軸光學尺		×
安全裝置		
全型護罩		●
L型護罩		×
工作台防濺板		×
氣壓壓力下降檢出裝置		○
其他		
防水日光燈		○
工作燈		×
三層警示燈		●
水平調整螺絲及墊片		●
工具箱		●
第四軸介面		○
第四軸旋轉工作台		☆
冷媒式電氣箱冷氣機		○
高鋒對話式功能		○
Z軸墊高		☆
Z軸行程加高		×

●：標準配備 ○：選配 ☆：需要洽詢 ×：不可適應
本公司保留產品規格、外觀、配備變更或停用之權利